



DURALUMINIO 7075

COMPOSICION QUIMICA

Análisis típico en %	Zn	Mg	Cu
	6.0	2.4	1.6

PROPIEDADES

PROPIEDADES MECANICAS	ESPESOR EN MM	Valores mínimos			Valores típicos			
		Rm MPa	Rp 0.2 MPa	A %	Rm MPa	Rp 0.2 MPa	A %	HBS
Los valores indicados en la tabla se han medido a ¼ de espesor	25<A≤76.2	560	510	5	590	540	10	190
	76.2<A≤127	550	500	4	580	530	6	185
	127<A≤152.4	540	490	2.5	570	520	4	185
	152.4<A≤203.2	525	480	1	555	510	2	180
	203.2<A≤254	505	460	1	535	490	1.5	180
	254<A≤305	470	435	0.5	510	470	1.5	175

*Nota: los valores indicados en la tabla se han medido de ¼ de espesor

PROPIEDADES FISICAS

PROPIEDADES FISICAS	
Peso específico kg/dm ³	2.83
Dilatación térmica entre (0-100°C)	23.7 10 ⁻⁶ /°C
Conductividad térmica (0-100°C)	153 (W/m°C)
Calor específico(0-100°C)	857 J/kg °C
Módulo de elasticidad	73.000 MPa
Módulo de compresión	73.000 MPa
Coefficiente de "Poisson"	0.33
Intervalo de fusión	475 – 630 °C

PROPIEDADES DE UTILIZACION

Soldadura	Ajuste (MIG o TIG) Recarga(TIG)	Evitar Bueno
Mecanizado	Fragmentación de viruta Brillo superficial	Bueno Muy bueno
Anodización	De protección De brillo De dureza	Aceptable Evitar Muy bueno

APLICACIONES

Moldes para inyección y soplado de termoplásticos, porta-utillaje de corte, conjuntos mecánicos. Aplicaciones en termoformado. Fabricación de moldes para suelas de zapatos. Fabricación de repuestos mecánicos tales como poleas y piñones. Aplicaciones diversas en la industria aeronáutica.

TRATAMIENTO TERMICO

Los productos se entregarán después de completar su tratamiento térmico y dimensionado. Por tanto no es recomendado realizar nuevos tratamientos térmicos.