

AC/DC 225/125



La fuente de poder AC/DC 225 usa el mismo diseño tradicional que la soldadora AC-225, sin embargo esta versión de lujo provee una mayor estabilidad del arco, aún más en corriente directa. Provee un rango de salida para soldaduras con corriente alterna de 40 a 225 amperes y para soldaduras con corriente directa de 30 a 125 amperes. Es una soldadora de electrodo revestido extremadamente provechosa, ideal para utilizarse en granjas, tiendas o casa donde la funcionalidad mejorada del arco es deseada, para aplicaciones de reparación, fabricación, construcción y recubrimiento duros.

PROCESO

- Soldadora de Varilla Revestida (SMAW)

DESCRIPCIÓN

SALIDA



ENTRADA



VENTAJAS LINCOLN

- Fácil para instalar. Viene con cables y enchufe de energía unidos al equipo.
- Fácil para operar, ya que cuenta con un interruptor de polaridad y un selector de corriente en la parte frontal del equipo para un ajuste exacto y confiable de los procedimientos de operatividad.
- Su diseño tradicional provee un periodo de vida prolongado y bajo costo de operación. Ocupa poco espacio y es portátil.
- Debido a su versátil salida de corriente alterna y corriente directa, puede utilizar una variedad de electrodos revestidos.
- La estabilidad del arco permite soldar fácilmente diferentes electrodos, incluyendo electrodos de aceros al carbón, aceros de bajo hidrógeno, aceros inoxidables y recubrimientos duros.
- Puede utilizar el interruptor de corriente directa para seleccionar la polaridad correcta cuando sea esencial tener un arco estable.
- Cuando sean requeridas altas cantidades de depósito y velocidades de paso en placas de acero con espesores de 1/8 a 3/16" (3.2 a 4.8mm), utilizando electrodos con diámetros de 3/32 a 1/8" (2.4 a 3.2mm), se recomienda seleccionar la polaridad de corriente alterna.
- La máquina tiene adherida una etiqueta que provee una guía rápida y fácil de la selección de amperaje de acuerdo al electrodo a utilizar.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Nombre del Producto	Código del Producto	Potencia de Entrada	Salida Nominal A / Voltios / Ciclo Trabajo	Corriente de Entrada a Salida Nominal		Rango de Salida	Dimensiones in (mm)	Peso lbs (kg)
				c.a.	c.d.			
AC/DC 225/125	K1297	230 / 1 / 60	c.a. : 225A / 25 V / 20% c.d. : 125A / 25 V / 20%	50A	36A	40 - 225A de c.a. Tensión máxima a circuito abierto: 79V 30 - 125A de c.d. Tensión máxima a circuito abierto: 73V	Alto: 24 (610) Ancho: 17.25 (438) Largo: 12 (305)	124 (56.3)
AC/DC 225/125	K1299	220 / 1 / 50	c.a. : 225A / 25 V / 15% c.d. : 125A / 25 V / 15%	55A	41A	50 - 250A de c.a. Tensión máxima a circuito abierto: 76V 35 - 135A de c.d. Tensión máxima a circuito abierto: 69V		123 (55.8)

- Para propósitos generales de soldadura, la corriente alterna de salida de 225 amperes, es suficiente para fundir electrodos de acero al carbón con diámetros de 3/16" (4.8mm) y otros electrodos con diámetro hasta 5/32" (4.0mm)
- Los 125A a la salida con la polaridad de corriente directa es suficiente para fundir muchos electrodos de 1/8" (3.2mm).
- Ventilador incorporado para mayor protección térmica.
- Su armazón y botenes son muy resistentes, lo que hace estar fuera del alcance de roedores o plagas.
- El acabado de la pintura en polvo de la máquina provee una alta resistencia a la corrosión.
- De conformidad con la Asociación Nacional de Producción Eléctrica (siglas en inglés NEMA) (solamente 60 Hz).
- Inscrito en la lista UL y aprobado por la Asociación de Estándares Canadienses (siglas en inglés CSA) (solamente 60 Hz).
- 3 años de garantía en partes y servicio.
- Fabricado bajo un sistema de calidad certificado conforme a los requerimientos ISO 9001.

ACCESORIOS INCLUIDOS

- Portaelectrodo con cable de 11ft (3.3m).
- Pinza de tierra con cable de 8ft (2.4m).
- Guía de ayuda para soldar.
- Cable de alimentación con enchufe (60Hz: 5ft (1.5m), 50Hz: 4ft (1.2m)).

ACCESORIOS GENERALES RECOMENDADOS

Kit de Ruedas, Antorcha de Arco-Carbón.

CÓDIGO DE ORDEN:

K1297 AC/DC 225/125 230 / 1 / 60
K1299 AC/DC 225/125 220 / 1 / 50

CALIDAD Y SEGURIDAD

PELIGRO:

Las aplicaciones con una soldadora de arco en tuberías menos rigurosas, puede causarse fuego, explosión, daños al cableado eléctrico o a la soldadora, si no se hace correctamente. El uso de una soldadora de arco para tuberías menos severas no es aprobada por la Asociación de Estándares Canadienses (CSA), ni es recomendada o soportada por Lincoln Electric.

Notas Importantes de Seguridad:

Utilizar la salida de corriente directa solamente cuando el desempeño de la soldadura se encuentre dentro de condiciones de riesgos electricos, como en lugares húmedos, mientras la ropa este mojada, sobre estructuras metálicas, posiciones incómodas (lugares estrechos).

ACCESORIOS

ACCESORIOS GENERALES



Kit ruedas: Incluye eje, 2 ruedas, y conjunto herramientas. Puede instalarse en minutos. Para la AC-225 y AC-225 AC/DC. **Código K761.**

ACCESORIOS GENERALES



Antorcha de Arco-Carbón: Incrementa la versatilidad de la soldadora, algunas aplicaciones incluyen soldadura de Aluminio, soldadura fuerte, para enderezar metales flexionados. Relación de 100A a 42V. **Código K1876-1.**

TABLA PARA LA SELECCIÓN DE ELECTRODO

Espesor de Placa	Diámetro Electrodo	Electrodo
1/16 a 7/64" (1.6 a 2.8mm)	3/32" (2.4mm)	Fleetweld® 5P (6010)
		Fleetweld® 180 (6011)
		Fleetweld® 37 (6013)
		Fleetweld® 47 (7014)
		7018
1/8 a 3/16"	3/32 a 1/8" (2.4 a 3.2mm)	Jet-LH 78® (7018 H4R)
		Fleetweld® 5P (6010)
		Fleetweld® 180 (6011)
		Fleetweld® 37 (6013)
		Fleetweld® 47 (7014)
1/4" y mayor	1/8 a 5/32" (3.2 a 4.0mm)	7018 AC
		Jet-LH 78® (7018 H4R)
		Fleetweld 180 (6011)
		7014AC

DISTRIBUIDO POR:

PLANTA MEXICO:

Calz. Azcapotzalco la Villa
N° 869, Col. Industrial Vallejo
Azcapotzalco. C.P. 02300
México, D.F.
Tels. 01 (55) 5063 0030
5063 0043
Fax: 01 (55) 5063 0053
5063 0054

PLANTA TORREÓN:

Blvd. San Pedro N° 80
Desarrollo Industrial
Mieleras
C.P. 27400 Torreón, Coah.
Tel. 01 (871) 729 09 00
Fax: 01 (871) 729 09 18



LINCOLN ELECTRIC MEXICANA, S.A. DE C.V.

LA FUERZA LIDER EN SOLDADURA