

DC-600

Fuente Robusta Multiprocesos para Manufactura Industrial

Si tus procesos de manufactura o fabricación incluyen operaciones semiautomáticas, su mejor elección de una soldadora, es la Idealarc DC-600 de Lincoln. Su construcción robusta y sus sencillos controles combinados con su gran capacidad de amperaje disponible para aplicaciones en trabajos pesados, como aceros gruesos u otros materiales hacen de esta soldadora una segura inversión. Su extraordinario tradicional rectificador con SCR, le brinda una acción del arco de mayor calidad y mejores soldaduras y mejores soldaduras de las que sus operadores se sentirán satisfechos. Es difícil cometer errores con la Idealarc DC-600.



PROCESOS

Soldadura con Electrodo Revestido (SMAW)
 Soldadura TIG (GTAW)
 Soldadura MIG (GMAW)
 Soldadura con Tubulares (FCAW)
 Arco Sumergido (SAW)
 Desbastar

VENTAJAS LINCOLN

- Los receptáculos duplex de energía auxiliar para 115V y 15 A, le permite la conexión de luminarias, esmeriladoras o algún otro tipo de herramientas de taller en la estación de trabajo.
- Control de voltaje de salida de rango completo para mayor facilidad de operación y un mas preciso control del proceso
- El voltímetro y amperímetro análogos son estándar (vienen incluidos)
- Interruptor de modo para la selección de el tipo de características de salida deseada.
- Los bobinados y rectificadores estan protegidos contra la humedad y los ambientes corrosivos.
- El gabinete de tapa plana y el área reducida de la máquina le permite colocarla sobre el banco de trabajo o incluso estibar hasta tres sobre la tapa de cada una.
- Fabricado bajo un sistema de calidad certificado conforme a los requisitos de ISO 9001 y a las normas ambientales de ISO 14001
- Tres años de garantía en partes y mano de obra
- Kit opcional de amperímetro/voltímetro digitales de fácil instalación en el panel frontal de la máquina
- Siete años de garantía en el rectificador

DESCRIPCIÓN

SALIDA



ENTRADA



ACCESORIOS RECOMENDADOS

Interruptor multiprocesos, carro plataforma, kit de montaje en paralelo.

ACCESORIOS RECOMENDADOS PARA ELECTRODO

Kit de accesorios, control remoto de salida, adaptador del cable del control remoto

ACCESORIOS RECOMENDADOS PARA TIG

Antorchas para TIG Pro-Torch, Módulo de TIG, cable de control, extensión del cable de control, kit de acoplamiento, control de mano, control de pie, kit adaptador del cable de control, kit de válvula de agua, regulador ajustable de gas Deluxe y kit de manguera.

ALIMENTADORES DE ALAMBRE RECOMENDADOS

LF-72, LF-74, LN-742, LN-8, LN-9, LN-9GMA, LN-10, DH-10, LN-15, LN-23P, LN-25, LN-35, Cobramatic, NA-3, NA-5, LT-7

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS							
Nombre del Producto	Código del Producto	Potencia de Entrada	Salida Nominal A/V/CT	Corriente de Entrada a Salida Nominal	Rango de Salida (Tensión Max. a Circuito Abierto)	Dimensiones mm (pulg)	Peso Kg (lb)
DC-600	K1288-17	230/460/3/60	600A/44V/100% 680A/44V/60%	108/54A	VC: 70 a 850 A 13 a 44V CC: 90 a 850 A 24 a 42V	Alto 781 (30.7) Ancho 565 (22.2) Largo 965 (38)	237 (522)
	K1288-18						
	K1288-22	230/460/575/3/60	108/54/43.2A				

DESEMPEÑO

- La Idealarc DC-600 es una fuente de poder multiprocesos para soldadura de arco en CD que produce excepcionales características de arco tanto en procesos de VC como de CC. Proveyendo gran versatilidad de soldadura en una sola fuente de poder
- La Idealarc DC-600 está diseñada para los procesos de soldadura MIG, alambre tubular y arco sumergido, Adicional a la capacidad del proceso con electrodo y desbaste por arco con electrodo de carbón y aire, con diámetros hasta de 10 mm (3/8"). El potenciómetro de un solo rango continuo proporciona un excelente desempeño

CODIGO PARA ORDENAR

K1288-17	Idealarc DC-600	230/460/3/60
K1288-18	Idealarc DC-600	230/460/3/60
	con Interruptor Multiprocesos	
K1288-22	Idealarc DC-600	230/460/575/3/60

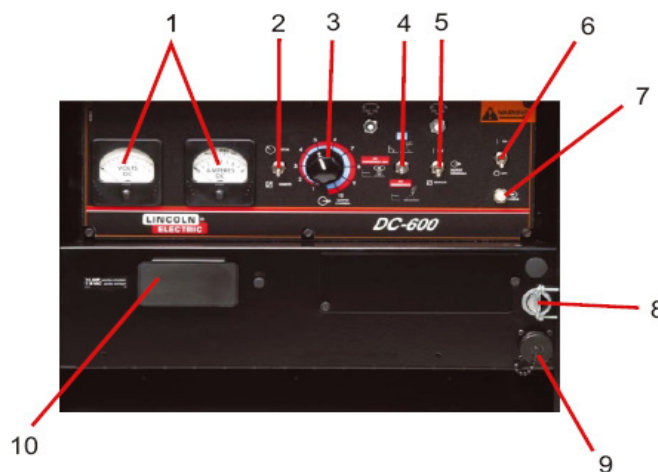


CARACTERISTICAS

- El interruptor opcional multiprocesos de tres posiciones, instalado en fábrica o para instalar en campo le permite hacer cambios rápidos del positivo al negativo para semiautomático/automático o hacia soldadura con electrodo, TIG o desbaste por arco con electrodo de carbón y aire.
- Desbaste por arco con electrodo de carbón y aire para diámetros de hasta 10 mm (3/8")

Controles del Panel Frontal

1. Amperímetro y Voltímetro
2. Control de Salida Local o Remota
3. Potenciómetro para el Control de Salida
4. Interruptor para la Selección de Modo
5. Terminales Energizadas o por Control Remoto
6. Interruptor de Encendido/Apagado
7. Luz Piloto de Encendido
8. Conector para Barra de Terminales
9. Conector de 14 pines tipo MS para el Alimentador
10. Cubierta de la Salida Auxiliar de 115 V de CA y 15 A



CALIDAD Y CONFIANZA

- Ventilador de enfriamiento para la protección electrónica y térmica debida a sobre corriente o por exceso de temperatura.
- Fabricado bajo un sistema de calidad certificado conforme a los requisitos de ISO 9001 y a las normas ambientales de ISO 14001
- Tres años de garantía en partes y mano de obra
- Siete años de garantía en el rectificador



Interruptor Multiprocesos

Sus tres posiciones le permiten cambios rápidos y fáciles entre electrodo positivo o negativo en proceso semiautomático o para soldadura manual y desbaste por arco con electrodo de carbón y aire
Código K804-1



Carro Plataforma

Con montaje para dos cilindros de gas en la parte posterior de la máquina
Código K842



Kit de Montaje en Paralelo

Permite la conexión en paralelo de dos DC-655 para ofrecer una corriente de soldadura de hasta 1300 A, 100 % C.T. La DC-655 "maestra" controla a las dos
Código K1611-1



Kit de Accesorios

Para la soldadura con electrodo. Incluye 10.7 m (35pies) de cable de 2/0 con zapata. Y un cable de tierra de 9.1 m (30pies) de cable de 2/0. Careta con sombra y protector, pinza de tierra y porta electrodo para 400 Amps.
Código K704



Control Remoto de Salida

Para controlar de forma remota la salida ya sea con un cable de 7.6 ó 30 m (25 ó 100 pies) viene con un conector de 6 pines. Se requiere del K 864 (Adaptador del Cable de Control)

Código K857 para el de 7.6 m (25 pies)

Código K857-1 para el de 30 m (100 pies)



Adaptador del Cable de Control

Conector en "Y" para conectar el K857, Control Remoto de Voltaje (clavija de 6 pines) y el cable de entrada al alimentador (clavija de 14 pines) con el receptáculo de la DC-655

Código K864



Antorchas Pro-Torch de TIG

Ligeras y de fácil uso. Los modelos de cabeza flexible le brindan la máxima versatilidad y maniobrabilidad. La manija moldeada y ranurada ofrece un agarre seguro para que se enfoque en la aplicación. Disponibles con enfriamiento por aire o agua.

Ver Publicación E12.150



Módulo TIG

Suministra alta frecuencia para un mejor encendido, controla el contactor, se puede conectar un control remoto y una válvula de gas para la soldadura TIG en CD. Para 300 Amp y 60% de C.T.

Código K930-2



Cable de Control (de 9 a 14 pines)

Para conectar el Módulo TIG a la fuente de poder

Código K936-1



Extensión del Cable de Control para el Módulo TIG

Permite operar el Módulo de TIG hasta a 13.7 m (45 pies) de la fuente de poder. Se conecta entre el cable de control de 0.6m (2 pies) y el Módulo TIG

Código K937-45



Kit de Acoplamiento

Proporciona un medio de acoplar el Módulo TIG sobre la fuente de poder o en cualquier otra superficie plana con medidas de 254X381 mm (10X15 pulg) Incluye la base y partes para asegurar el módulo

Código K939-1



Control de Mano

Control Remoto de la corriente de salida de 7.6 m (25 pies) para la soldadura TIG (conector de 6 pines). Cintas de velcro para asegurar a la antorcha

Código K963-3



Control de Pie

Control Remoto de salida de 7.6 m (25 pies) para la soldadura TIG (conector de 6 pines).

Código K963-3



Kit Adaptador para Control Remoto

Adapta los dos controles remotos con clavija tipo MS de 6 pines para que se conecte a las fuentes de poder con barra de terminales

Código K843



Regulador Ajustable de Gas Deluxe y Kit de Mangueras

Se acopla a los cilindros con CO₂, Argón o mezclas de Argón. Incluye un medidor de presión y un medidor de flujo con doble escala y 1.3 m (4.3 pies) de manguera
Código K586-1



Kit de Válvula de Agua

Para usarse con el Módulo de TIG. Cierra el flujo de agua cuando se apaga el arco. Se usa para las Antorchas Magnum de TIG enfriadas por agua.
Código K844-1

FORMATO PARA ORDENAR LA DC - 600

DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NUMERO DE CODIGO	CANTIDAD	PRECIO
DC - 600 (230/460/3/60)	K1288-17		
DC - 600 Con Interruptor Multiprocesos (230/460/3/60)	K1299-18		
DC - 600 (230/460/575/3/60)	K1288-22		
Opciones Generales Recomendadas			
Interruptor Multiprocesos	K804-1		
Carro Plataforma	K842		
Kit de Montaje en Paralelo (para Códigos mayores del 10500)	K1611-1		
Kit de Montaje en Paralelo (para Códigos menores del 10500)	K1897-1		
Opciones Recomendadas para Electrodo			
Kit de Accesorios para 400 Amps	K704		
Control Remoto de Salida para 7.6 m de long. (25 pies)	K857		
Control Remoto de Salida para 30 m de long. (100 pies)	K857-1		
Adaptador del Cable de Control Remoto	K864		
Opciones Recomendadas para TIG			
Antorchas Pro-Torch para TIG	Ver Publicación E12.150		
Módulo TIG	K930-2		
Cable de Control	K936-1		
Extensión de Cable de Control	K 937-45		
Kit de Acoplamiento	K939-1		
Control de Mano	K963-3		
Control de Pie	K870		
Kit Adaptador para Control Remoto	K843		
Kit de Válvula de Agua	K844-1		
Regulador Ajustable de Gas Deluxe y Kit de Manguera	K586-1		
Alimentadores Recomendados			
LF-72, LF-74	Ver Publicación E8.11		
LN-742 Industrial	Ver Publicación E8.20		
LN-8 Industrial	Ver Publicación E8.30		
LN-9 y LN-9 GMA Industrial	Ver Publicación E8.50		
LN-10 Avanzado de 4 rodillos	Ver Publicación E8.200		
DH-10 Versión con dos cabezales del LN-10	Ver Publicación E8.200		
LN-15 Portátil	Ver Publicación E8.60		
LN-23P Portátil	Ver Publicación E8.90		
LN-25 Portátil	Ver Publicación E8.100		
LN-35 Portátil	Ver Publicación E8.110		
Cobramatic Deluxe	Ver Publicación E8.300		
NA-3 Automático	Ver Publicación E9.10		
NA-5 Automático	Ver Publicación E9.30		
LT-7 Automático	Ver Publicación E9.70		
	TOTAL:		