

THERMAL DYNAMICS

CUTMASTER® TRUE™ SERIE 52



El modelo CUTMASTER® 52 es la máquina con capacidad de corte de 1/2 pulg. (13 mm) más potente y liviana del mercado actual.

La serie CUTMASTER TRUE™ ofrece los únicos sistemas con la precisión de la serie de boquillas/puntas de corte por arrastre TRUE (TRUE Cut Drag Tip Series™). La boquilla/punta de 60 amperios permite que el sistema realice un corte por arrastre de hasta 1/4 pulg. (6 mm) con facilidad. Gracias a esto, se logra la mejor calidad de corte posible.

Esta unidad corta acero dúctil, acero inoxidable o aluminio de hasta 1 1/8 pulg. (30 mm) de espesor. El modelo CUTMASTER 52 combina su potencia con el reconocido rendimiento y las características la antorcha/soplete 1Torch® líder en la industria.

Entre las aplicaciones se incluyen las siguientes:

- Construcción
- Mantenimiento/Reparación
- Fabricación

Recomendado

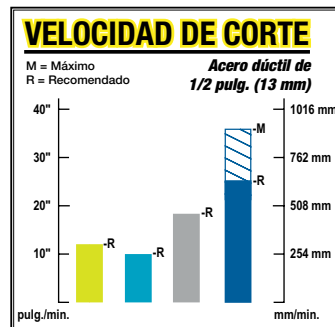
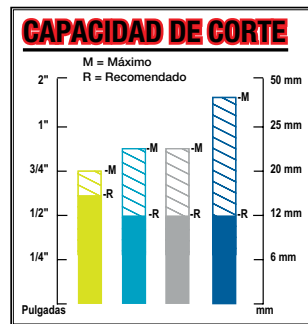


1/2" (12 mm)

Máximo



1 1/8" (30 mm)



Referencias de los gráficos: Competidor A, Competidor B, Competidor C, TD



CUTMASTER
SERIE TRUE

52

CORTE RECOMENDADO
1/2"

CORTE MÁXIMO
1 1/8"

125%
MÁS PODER
CUANDO LO NECESITA.

Amperaje de salida máximo - (Amperios)	60
Potencia de salida - (Kw)	6,2
Corte recomendado - Pulgadas (mm)	1/2" (12)
Corte máximo - Pulgadas (mm)	1 1/8" (30)
Capacidad nominal de perforación - Pulgadas (mm)	1/2" (12)
Voltaje de entrada - (Voltios, Fase, Hz)	<ul style="list-style-type: none"> • 208/230 V - 460 V • 1/3 fases 50/60 Hz • 400 V, 3 fases, 50 Hz • 600 V, 3 fases, 50/60 Hz
Ciclo de trabajo (a 40 °C)	40% @ 60 A, 60% @ 55 A, 100% @ 50 A
Consumo (amperaje)	45 (230 V, 1 fase) 24 (230 V, 3 fases) 16 (460 V, 3 fases)
Dimensiones (Alto x Ancho x Largo) Pulgadas (mm)	15 x 12 x 24 (381 x 305 x 610)
Peso - lb (kg)	43 (19,5)
Modelo de la antorcha	SL60® Manual SL100® Automatizado y mecanizado
Presión de aire - psi (bar)	75 (5,2)
Caudal - Cfm (l/m)	6,7 (190)
Garantía (Unidad/Antorcha) Piezas y mano de obra	4/1