

DC-400



(Mostrada con el interruptor multiprocesos opcional)

Soldadora Multiprocesos de 400A de Corriente Directa

La DC-400 es una fuente de poder multiprocesos de tres fases, producida para trabajo pesado a nivel industria y es una gran elección para el proceso de Desbaste. Su flexibilidad hace que sea fácil de instalar y operar, así mismo el cambio entre procesos es tan simple con tan solo girar el interruptor que viene de fábrica. El amperímetro y voltímetro instalados en la DC-400, hacen posible monitorear los parámetros de soldadura. El control de la inductancia y fuerza del arco permiten la operatividad de un arco muy fino y eficiente para trabajos a mano.

PROCESO

- Soldadura de Varilla Revestida (SMAW)
- Soldadura TIG (GTAW)
- Soldadura MIG (GMAW)
- Alambre Tubular (FCAW)
- Desbaste
- Arco-Sumergido

DESCRIPCIÓN

SALIDA



ENTRADA



VENTAJAS LINCOLN

- El interruptor convencional ubicado en la parte frontal del equipo, permite cambiar fácilmente entre los modos de: corriente continua (procesos Electrodo Revestido / TIG / Desbaste), voltaje continuo (procesos MIG / Alambre tubular) y Arco-Sumergido.
- El control de la fuerza del arco ajusta la corriente de corto circuito proporcionando un arco suave o una conducción de gran potencia del arco en el modo de corriente continua (Electrodo Revestido / MIG).
- El control de ajuste de arco, cambia la transferencia del arco (pinch effect) para controlar el chisporroteo, la fluidez y la forma del cordón de soldadura en los procesos MIG y Alambre Tubular.
- Capaz de soldar en los procesos: Electrodo Revestido, TIG (corriente directa) y Desbaste con electrodos de carbón hasta de 5/16" (8.0mm) de diámetro.
- Los circuitos en estado sólido proveen larga duración para aplicaciones de soldadura repetitivas.
- Excepcional rendimiento de soldadura con un potenciómetro de un sólo rango de salida de control total.
- El amperímetro y el voltmetro son estándar.
- Garantiza un sistema de compensación de variaciones del voltaje de alimentación entre un $\pm 10\%$.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Nombre del Producto	Código del Producto	Potencia de Entrada	Salida Nominal (1) A / Voltios / Ciclo Trabajo	Corriente de Entrada a Salida Nominal	Rango de Salida	Dimensiones in (mm)	Peso lbs (kg)
DC-400	K1308-11	230 / 460 / 60	400A / 36V / 100%	78 / 39A	60 - 500A 12 - 42V	(2) Alto: 27.5 (698) Ancho: 22.3 (566) Largo: 33.1 (840)	473 (215)
	K1308-12		450A / 38V / 60%				
	K1309-20 K1309-21	220/380/440/ 3/50/60	500A / 40V / 50%	81 / 47 / 40A			

(1) Clase NEMA - Salida Nominal / Basada en un periodo de 10 minutos.

(2) 3.3 in (84mm) adicionales.

- Su baja altura permite que se puedan apilar hasta tres máquinas para conservar el área de trabajo (No se recomienda apilar cuando se utiliza el carro plataforma).
- 3 años de garantía en partes y servicio.

ACCESORIOS GENERALES RECOMENDADOS

Interruptor Multiproceso, Carro plataforma, Control Remoto, Kit Regulador de Gas Ajustable Deluxe y Manguera.

ACCESORIOS RECOMENDADOS (PROCESO STICK)

Kit de Accesorios, para soldar Stick.

ACCESORIOS RECOMENDADOS (PROCESO TIG)

Antorchas TIG Pro-Torch™, Módulo TIG, Kit de Ensamblaje, Amptrol de Mano, Amptrol de Pié, Adaptador de Conexión tipo "Y", Kit Adaptador Amptrol, Kit Válvula de Agua, Extensión Cable Control para Módulo TIG.

OPCIONES GENERALES PARA ALIMENTADORES DE ALAMBRE

LN-7, LN-7 GMA, LN-742, LN-8, LN-9, LN-9 GMA, LN-10, DH-10, LN-15, LN-23P, LN-25, LN-35, Cobramatic®, NA-3, NA-5, LT-7, LF-72 y LF-74.

CÓDIGO DE ORDEN:

- K1308-11 DC-400 230/460/3/60
- K1308-12 DC-400 (con Interruptor Multiproceso) 230/460/3/60
- K1309-20 DC-400 220/380/440/3/50/60
- K1309-21 DC-400 (con Interruptor Multiproceso) 220/380/440/3/50/60

CARACTERÍSTICAS

- Cuenta con un ventilador de larga durabilidad. Protección electrónica y termostática para sobrecarga y exceso de temperatura, respectivamente.
- Las bobinas y rectificadores están protegidos con aislantes especiales que resisten la humedad y el medio ambiente corrosivo.
- Cuenta con ambas conexiones de cable tipo MS de 14-pines y acceso a barras terminales para la conexión del control remoto y el alimentador de alambre y bornes de salida para los cables de soldadura.
- Interruptor que protege la tarjeta de poder de alimentadores de alambre: Disponible en 115V adaptador cable barra terminales, de 115V y 42V, del receptáculo conector de 14-pines.
- Los modelos K1309 tienen receptáculos europeos convencionales que proveen 220V, 2A de energía auxiliar de corriente alterna para operar con refrigerador de agua.
- Cuenta con un interruptor de encendido y apagado de corriente alterna de 115V e indicador de luz, que proveen seguridad al usuario.
- Ambos lados del gabinete cuentan con un sistema durable de pintura en polvo que prolonga la vida de la máquina.
- Los modelos K1308 están Inscrito en la lista UL y aprobados por la Asociación Canadiense de Estándares (siglas en ingles CSA).
- Fabricado bajo un sistema de calidad certificado conforme a los requerimientos ISO 9001.

SELECCIÓN DE SISTEMA

Sistemas de Soldadura MIG Típicos

DC-400 / LF-72 - 0,045 (1,2mm) Sistema de Soldadura MIG.

Nuestro Sistema de Soldadura más Popular para MIG y Alambre Tubular

Fuente de Poder DC-400.	(K1308-11)
Alimentador de Alambre LF-72 (dos rodillos).	(K2327-2)
Rodillos de Conducción 0.045 (1.1)	(KP1696-0455)
y Tubo Guía para la Alimentación de Alambre Sólido.	
Pinza de Tierra GC-500.	(K910-2)
Carro Plataforma (para 2 botellas de gas).	(K841)
Regulador de Gas Ajustable Deluxe y Manguera.	(K586-1)

DC-400 / LF-74 - 0.045" (1.1mm).

La Mejor para Aplicaciones Donde se Requiere más Control del Proceso para Inicio de Arco, Control de Soldadura y Cráter.

Fuente de Poder DC-400.	(K1308-11)
Alimentador de Alambre LF-74 (4 rodillos).	(K2426-2)
Rodillos de Conducción 0.045 (1.1)	(KP1505-0455)
y Tubo Guía para Alimentación de Alambre Sólido.	
Cable Corriente de Soldadura - 10ft.	(K1842-10)
Pinza de Tierra GC-500.	(K910-2)
Carro Plataforma (para 2 botellas de gas).	(K841)
Regulador de Gas Ajustable Deluxe y Manguera.	(K586-1)

(1) Ensamble completo, no requiere de conector para pistola.

(2) Se requieren dos.

(3) Ambos electrodos deben tener la misma polaridad.

Nota: Los sistemas mencionados arriba no incluyen gas de protección. Se venden por separado.

DC-400 / LN-10 - 0.045" (1.1mm).

Donde se Demanda un Mayor Rendimiento de Soldadura

Fuente de poder DC-400.	(K1308-11)
Alimentador de alambre LN-10 (4 rodillos).	(K617-1)
Rodillos de arrastre 0.045 a 0.052" (1.1 a 1.3)	
y tubo guía para la alimentación de alambre sólido.	(KP653-052S)
Plataforma giratoria.	(K1557-1)
Pistola Magnum 400 y cables de ensamble.	(K471-2) (1)
Cable corriente de soldadura - 10ft.	(K1842-10)
Pinza de masa GC-500.	(K910-2)
Carro plataforma (para 2 botellas de gas).	(K841)
Regulador de gas ajustable Deluxe y manguera.	(K586-1)

DC-400 / DH-10 - 0,035 y 0.045" (0.9 - 1.1mm).

Para Máxima Flexibilidad en Soldadura. Suelda con dos Tipos y Tamaños Diferentes de Alambre con dos Diferentes Procedimientos de Soldadura (3).

Fuente de Poder DC-400.	(K1308-11)
Alimentador de Alambre DH-10.	(K617-1)
Rodillos de Conducción - 0.035-0.045" (0.9-1.1mm) para Alambre Sólido.	(KP1505-045S)
Rodillos de Conducción - 0.035" (0,9mm).	(KP1505-035S)
Pistola Magnum 400 y Cables de Ensamble.	(K471-2) (1) (2)
Cable Corriente de Soldadura - 10ft.	(K1842-10)
Pinza de Tierra GC-500.	(K910-2)
Carro Plataforma (para 2 botellas de gas).	(K841)
Regulador de Gas Ajustable Deluxe y Manguera.	(K586-1)

ACCESORIOS OPCIONALES



Interruptor Multiproceso: El interruptor de 3-posiciones permite cambiar rápida y fácilmente de semiautomático electrodo al positivo o negativo/soldadura automática con alimentador de alambre para stick o arco carbón. **Código K804-1.**



Control Remoto: que proporciona el mismo rango de selección que el control de corriente del equipo. Consiste en un conector de 6-pin Amphenol que se conecta en el control remoto Amphenol. Longitud de cable de 25 ft. (7.6 m). Código K857. Longitud de cable de 100ft. (30 m). **Código K857-1.**



Kit regulador de gas ajustable Deluxe y Manguera: Admite botellas de gas CO2, Argón o mezclas de Argón. Incluye un medidor de presión de la botella de gas, caudalímetro de doble escala y manguera de gas de 4.3 ft. (1.3m). **Código K586-1.**



Carro plataforma: con montajes para 2 botellas de gas en la parte trasera del equipo. **Código K841**



Kit de accesorios: Incluye cable de corriente de 35 ft (10.7 m) y cable de tierra de 30 ft (9.1 m), careta, pinza de tierra y pinza Porta electrodos. **Código K704.**

ACCESORIOS OPCIONALES



Módulo TIG: Suministra alta frecuencia para un inicio mejorado, control contactor, facultad de control remoto y una válvula de gas para la soldadura TIG corriente continua. Dimensionado a 300A/60% ciclo de trabajo. Requiere corriente de entrada monofásica a 115V. **Código K930-2.**



Kit de ensamblaje: Proporciona un medio para "estibar" el Módulo TIG en la superficie plana del techo de la fuente de corriente o de cualquier superficie plana que mida al menos 10 x 15 in. (254 x 381mm). Incluye un sujetador y disposiciones para que el usuario-provisto de un candado-bloquee el Módulo TIG en su sitio. **Código K939-1.**



Amptrol de pie: Apriete el pedal para aumentar la corriente. Apretando el pedal completamente se alcanza la corriente máxima. Dejando de oprimir el pedal totalmente se acaba la soldadura y empieza el ciclo postgas. **Código K870.**



Adaptador de conexión tipo "Y": Para la conexión de K857, K963 o K870 (clavija conexión de 6-pin) y cable de entrada del devanador (clavija conexión de 14-pin) al zócalo de 14 pin. **Código K864.**

ACCESORIOS OPCIONALES



Kit adaptador Amptrol: Adapta enchufe de conexión Amptrol 6-pin tipo MS a la barra terminal de la DC, **Código K843.**



Kit válvula de agua: Para usar con el Módulo TIG. Corta el caudal de agua cuando se extingue el arco al usar las pistolas Magnum TIG refrigeradas por agua. Se instala dentro del Módulo TIG. **Código K844-1.**



Extensión Cable Control para Módulo TIG: Permite que el Módulo TIG trabaje a distancias de hasta 200 ft. (60 m) de la fuente de corriente. **Código K937-45.**



Amptrol™ de Mano: Varía la corriente para hacer soldaduras críticas en TIG. Se fija a la antorcha para un conveniente control con el dedo pulgar. Viene con cable de 25 ft. (7.6mm). Mueva el botón hacia delante para alcanzar la corriente máxima. Regrese el botón a la posición inicial para terminar con la soldadura e iniciar con el ciclo de flujo. **Código K963-1** para antorchas de la serie 9,17 o 20. **Código K963-2** para antorchas de la serie K963-2.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	NÚMERO DE ORDEN	CANTIDAD	PRECIO
DC-400 230/460/3/60	K1308-11		
DC-400 230/460/3/60 con Interruptor Multiprocesos	K1308-12		
DC-400 220/380/440/3/50/60	K1309-20		
DC-400 220/380/440/3/50/60 con Interruptor Multiprocesos	K1309-21		
ACCESORIOS GENERALES RECOMENDADOS			
Interruptor Multiproceso	K804-1		
Control Remoto			
Para 25 ft. (7.6m)	K857		
Para 100 ft. (30.0m)	K857-1		
Kit Regulador de Gas Ajustable Deluxe y Manguera:	K586-1		
Carro Plataforma	K841		
ACCESORIOS RECOMENDADOS PARA ELECTRODO REVESTIDO			
Kit de Accesorios	K704		
ACCESORIOS RECOMENDADOS PARA TIG			
Antorchas TIG Pro-Torch™	Ver Publicación E12.150		
Módulo TIG	K930-2		
Kit de Ensamblaje	K939-1		
Amptrol™ de Mano			
para Antorchas TIG PTA-9, PTA-17 y PTW-20	K963-1		
para Antorchas TIG PTA-26 y PTW-18	K963-2		
Amptrol de Pié	K870		
Adaptador de Conexión Tipo "Y"	K864		
Kit Adaptador Amptrol	K843		
Kit Válvula de Agua	K844-1		
Extensión Cable Control para Módulo TIG	K937-45		
ALIMENTADORES DE ALAMBRE RECOMENDADOS			
LF-72	Ver Publicación E8.11		
LF-74	Ver Publicación E8.11		
LN-23P	Ver Publicación E8.90		
LN-8	Ver Publicación E8.30		
Alimentador de Alambre Industrial LN-9 y LN-9 GMA	Ver Publicación E8.50		
LN-10	Ver Publicación E8.200		
DH-10	Ver Publicación E8.200		
LN-15	Ver Publicación E8.60		
LN-25	Ver Publicación E8.100		
Cobramatic®	Ver Publicación E8.300		
NA-3	Ver Publicación E9.10		
NA-5	Ver Publicación E9.30		
NA-5R	Ver Publicación E9.45		
Alimentador de Alambre Automático LT-7	Ver Publicación E9.70		
		TOTAL:	

PLANTA MEXICO:

Calz. Azcapotzalco la Villa
N° 869, Col. Industrial Vallejo
Azcapotzalco. C.P. 02300
México, D.F.
Tels. 01 (55) 5063 0030
5063 0043
Fax: 01 (55) 5063 0053
5063 0054

PLANTA TORREÓN:

Blvd. San Pedro N° 80
Desarrollo Industrial
Mieleras
C.P. 27400 Torreón, Coah.
Tel. 01 (871) 729 09 00
Fax: 01 (871) 729 09 18



LINCOLN ELECTRIC MEXICANA, S.A. DE C.V.

LA FUERZA LIDER EN SOLDADURA